

COMUNE DI MARCIANA MARINA

PROVINCIA DI LIVORNO

SETTORE 2 SERVIZI ECONOMICO-FINANZIARI

DETERMINAZIONE DEL RESPONSABILE			
į	SETTORE 2		
N. 145 del 07/09/2020			
OGGETTO: APPROVAZIONE DELLA (TARI) - ANNO 2020	LISTA DI CARICO DELLA TASSA SUI RIFIUTI		
			
	IL RESPONSABILE DEL SETTORE Dott ssa Nicole Aversa		

a cura della Ragioneria

Esecutivo il

Emesso mandato n.

il

OGGETTO: APPROVAZIONE DELLA LISTA DI CARICO DELLA TASSA SUI RIFIUTI (TARI) – ANNO 2020

IL RESPONSABILE DEL SETTORE 2 SERVIZI ECONOMICO-FINANZIARI

Richiamati:

- i Decreti del Sindaco nn. 6 e 7, rispettivamente del 30 giugno 2020 e 3 luglio 2020, con i quali, ai sensi dell'art. 50, c. 10, 109 e 110 del TUEL, la sottoscritta è stata nominata responsabile dei Servizi Economico Finanziari con attribuzione di funzioni di cui all'art. 107 del D. Lgs. 267/2000 e titolare di Posizione Organizzativa;
- la deliberazione del Consiglio Comunale n. 8 del 30 aprile 2020 con la quale sono stati approvati, per il triennio 2020/2022:
- il Documento Unico di Programmazione;
- il Bilancio di Previsione con i relativi allegati;
- la deliberazione della Giunta Comunale n. 12 del 17 febbraio 2020 con cui è stato approvato il Piano Esecutivo di Gestione per l'anno 2020 e sono state individuate le risorse da assegnare ai Responsabili dei servizi;
- lo Statuto del comune di Marciana Marina;
- il Decreto Legislativo n. 165/2001 Testo Unico per il personale delle Pubbliche Amministrazioni - che raccorda tra l'altro le disposizioni di cui ai Decreti Legislativi nn. 29/93, 396/97, 80/98 e 397/98 tuttora vigenti e compatibili con lo stesso Decreto, e successive modifiche e integrazioni;
- il Decreto legislativo n. 118/2011 e ss.mm.ii. "Disposizioni in materia di armonizzazione dei sistemi contabili e degli schemi di bilancio delle Regioni, degli Enti locali e dei loro organismi, a norma degli artt. 1 e 2 della legge 5 maggio 2009, n. 42";
- il Decreto Legislativo 10 agosto 2014 n. 126 "Disposizioni integrative e correttive del Decreto Legislativo n. 118/2011;
- il piano triennale per la prevenzione della corruzione per il triennio 2020/2022 approvato con deliberazione della G.C. n. 4 del 27 gennaio 2020;

Visto l'art. 1, comma 639, della Legge n. 147 del 27 dicembre 2013, che ha istituito l'imposta unica comunale (IUC), composta dall'imposta municipale propria (IMU), di natura patrimoniale, e da una componente riferita ai servizi, che si articola nel tributo per i servizi indivisibili (TASI), a carico sia del possessore che dell'utilizzatore dell'immobile, e nella tassa sui rifiuti (TARI), destinata a finanziare i costi del servizio di raccolta e smaltimento dei rifiuti, a carico dell'utilizzatore;

Visti i commi da 639 a 705 dell'articolo 1 della Legge 27 dicembre 2013, n. 147, che disciplinano la tassa sui rifiuti (TARI);

Richiamato il comma 650 dell'art. 1 della Legge 147/2013 il quale dispone che la TARI deve essere corrisposta in base a tariffa commisurata ad anno solare coincidente con un'autonoma obbligazione tributaria;

Preso atto che l'art. 1, comma 738, L. n. 160/2019 ha stabilito l'abolizione, a decorrere dall'anno 2020, dell'imposta unica comunale (IUC) di cui al citato art. 1, comma 639, L. 27 dicembre 2013, n. 147, con contestuale eliminazione del tributo per i servizi indivisibili (TASI), di cui era una componente, ad eccezione delle disposizioni relative alla tassa sui rifiuti (TARI);

Atteso atto che:

- con la legge n. 205/2017 (articolo 1, comma 527) sono state attribuite all'ARERA (Autorità di Regolazione per Energia Reti e Ambiente) le competenze di regolazione e controllo sul ciclo dei rifiuti urbani;
- ARERA, con deliberazione n. 443/2019 del 31/10/2019 ha definito i criteri di riconoscimento dei costi efficienti di esercizio e di investimento per il periodo 2018/2021, adottando il nuovo Metodo Tariffario per il servizio integrato di gestione dei rifiuti da applicarsi dal 01 gennaio 2020 (MTR);

Considerato che l'art. 8 del D.P.R. 27 aprile 1999, n. 158 dispone, ai fini della determinazione della tariffa, che i Comuni devono approvare il Piano Economico Finanziario relativo agli interventi correlati al servizio di gestione dei rifiuti urbani, individuando, in particolare, i costi del servizio e gli elementi necessari all'attribuzione della parte fissa e di quella variabile della tariffa, per le utenze domestiche e non domestiche;

Considerato altresì il vigente quadro storico, normativo ed organizzativo italiano connesso all'epidemia da COVID-19;

Visto il D.L. 17 marzo 2020, n. 18, c.d. "Cura Italia", con il quale sono state adottate misure urgenti per fronteggiare l'emergenza sanitaria, ed in particolare l'art. 107, comma 5, il quale prevede:

"5. I comuni possono, in deroga all'articolo 1, commi 654 e 683, della legge 27 dicembre 2013, n. 147, approvare le tariffe della TARI e della tariffa corrispettiva adottate per l'anno 2019, anche per l'anno 2020, provvedendo entro il 31 dicembre 2020 alla determinazione ed approvazione del piano economico finanziario del servizio rifiuti (PEF) per il 2020. L'eventuale conguaglio tra i costi risultanti dal PEF per il 2020 ed i costi determinati per l'anno 2019 può essere ripartito in tre anni, a decorrere dal 2021";

Dato atto che il Comune di Marciana Marina, complice la confusione normativa relativa alla redazione del Piano Economico Finanziario con le nuove modalità di cui

sopra, si è avvalso del disposto del citato comma 5 dell'art. 107 D.L. 17/2020 ed ha confermato per l'anno 2020 le tariffe TARI adottate nell'anno 2019, riservandosi di predisporre il nuovo piano finanziario, nei tempi e con le modalità previste dal medesimo articolo:

Richiamate, pertanto, le Deliberazioni Consiliari n. 11 del 28/03/2019 avente ad oggetto "TASSA SUI RIFIUTI (TARI) - APPROVAZIONE TARIFFE ANNO 2019." e n. 15 del 13/07/2020, ad oggetto "TASSA SUI RIFIUTI (TARI). CONFERMA TARIFFA ANNO 2019 EX ART. 107, COMMA 5, D.L. 18/03/2020, N. 17."

Rilevata la necessità di approvare quindi la lista di carico relativa alla TARI per il corrente anno di riferimento 2020, predisposta dall'Ufficio Tributi, con la conseguente emissione dei relativi avvisi di pagamento;

Richiamati:

- l'art. 19 del D.Lgs. n. 504/1992 disciplinante il tributo provinciale per l'esercizio delle funzioni di tutela, protezione ed igiene dell'ambiente (TEFA)
- l'art. 1 comma 666, della Legge n.147/2013, che fa salva l'applicazione del citato tributo provinciale TEFA che, commisurato alla superficie dei locali ed aree assoggettabili a tassazione, è applicato nella misura percentuale deliberata da ogni Provincia;
- l'art. 38 bis del D.L. 124/2019;
- il Decreto del Presidente della Provincia di Livorno n. 174 del 20/12/2019 che ha fissato il tributo provinciale TEFA nella misura del 5 per cento del prelievo collegato al servizio di raccolta e smaltimento dei rifiuti solidi urbani (TARI);

Rilevato che, con il disposto dell'art. 1 della Legge 147/3013, resta ferma la disciplina del tributo dovuto per il servizio di gestione dei rifiuti delle istituzioni scolastiche, di cui all' articolo 33-bis, D.L. n. 248/2007, convertito con modificazioni dalla L. n. 31/2008 e che pertanto il costo relativo alla gestione dei rifiuti delle medesime istituzioni è sottratto da quello che deve essere coperto con il gettito TARI ed è inserito in apposita voce all'interno del Piano Economico Finanziario;

Richiamati:

- il Regolamento per l'applicazione della Tassa sui Rifiuti (TARI), approvato con Deliberazione del Consiglio Comunale n. 21 del 18/08/2014, successivamente modificato con deliberazioni di Consiglio Comunale n. 24 del 30/07/2015 e n. 9 del 28/03/2019;
- la deliberazione della G.C. n. 55 del 16/07/2020 con cui è stata individuato il Responsabile del Settore 2 "Servizi Economico Finanziari" quale Responsabile degli atti collegati ai Tributi Comunali del Comune di Marciana Marina;

Attestata, come Responsabile del Servizio, la propria competenza ai sensi dell'art. 107, D.Lgs. 267/2000 e del vigente Regolamento comunale dell'Organizzazione degli Uffici e dei Servizi;

Ritenuto, con la sottoscrizione del presente atto, di esprimere parere favorevole in merito alla regolarità tecnica e contabile dello stesso, ai sensi dell'art. 147 bis, comma 1, del D. Lgs. 267/2000;

per quanto sopra esposto;

DETERMINA

di approvare la lista di carico per l'anno 2020 della Tassa sui Rifiuti (TARI), ad inclusione anche degli importi relativi al Tributo Provinciale per la Tutela Ambientale (TEFA), così come di seguito riassunta:

TASSA SUI RIFIUTI	€ 974.165,96
TRIBUTO PROVINCIALE PER LA TUTELA AMBIENTALE	€ 48.708,75
TOTALE COMPLESSIVO ANNO 2020	€ 1.022.873,00

- 2) di disporne il deposito presso la sede dell'Ufficio Tributi al fine di permetterne la consultazione agli interessati;
- di accertare, in considerazione della esigibilità delle medesime alla data odierna, nel rispetto delle modalità previste dal principio applicato della contabilità finanziaria di cui all'allegato 4.2 del Decreto Legislativo 23 giugno 2011, n. 118 e successive modificazioni, le entrate derivanti dall'emissione degli avvisi di accertamento e liquidazione per violazioni IMU annualità diverse, attivati in correlazione al controllo e contrasto all'evasione ed elusione dei tributi, nel rispetto delle modalità previste dal principio applicato della contabilità finanziaria di cui all'allegato 4/2 del D.Lgs. 118/2011 e s.m.i., in considerazione dell'esigibilità della medesima, come di seguito indicato:

Importo	Tipologia	Categori a	Titolo	Bilanci o	Capitolo di P.R.O.	C.d.c. finanziario
974.165,9 6	101	51	1	2020	25500	1.01.01.51.001
Soggetto D Contribuen				-	,	

Importo	Tipologia	Categori a	Titolo	Bilanci o	Capitolo di P.R.O.	C.d.c. finanziario
48.708,7 5	101	61	1	2020	27500	1.01.01.61.001
Soggetto Debitore:						

Soggetto Debitore: Contribuenti Diversi

4) di approvare il seguente cronoprogramma di entrata sulla base delle norme e dei principi contabili di cui al D.Lgs. 23/06/2011 n. 118 (Armonizzazione sistemi contabili) e del D.P.C.M. 28/12/2011:

Cap. 25500 "TASSA SUI RIFIUTI (TARI)"			
Anno di competenza (Obbligazione giuridicamente perfezionata)	Anno di imputazione (Servizio reso o bene consegnato)		
Anno 2020	Anno 2020		
€ 974.165,96	€ 974.165,96		

Cap. 27500 "ADDIZIONALE PROVINCIALE SU TARI (TEFA)"			
Anno di competenza	Anno di imputazione		
(Obbligazione giuridicamente perfezionata)	(Servizio reso o bene consegnato)		
Anno 2020	Anno 2020		
€ 48.708,75	€ 48.708,75		

- 5) di attestare, ai sensi dell'art. 147 bis, comma 1, del D.lgs. 18/08/2000, n. 267 "Testo Unico delle Leggi sull'Ordinamento degli Enti Locali", la regolarità e la correttezza dell'azione amministrativa sulla presente determinazione;
- 6) di dare espressamente atto che in relazione al presente provvedimento la sottoscritta, titolare di Posizione Organizzativa, ha verificato l'insussistenza dell'obbligo di astensione e di non essere, quindi, in posizione di conflitto di interessi, anche potenziali, ai sensi dell'art. 6 bis della Legge n. 241/90;
- 7) di disporre la pubblicazione del presente atto nel sito informativo del Comune ai sensi dell'art. 1, comma 15 della L.R. 11/12/2013 n.5, così come modificato dall'art. 11, comma 1, della L.R. 08/04/2013 n.5;
- 8) di dare atto che la lista, pur allegata al presente atto a formarne parte integrante e sostanziale, non viene pubblicata al fine di non ledere i diritti soggettivi e/o interessi legittimi in ordine alla privacy dei contribuenti interessati, ai sensi del D. Lgs. 101/2018;

Il Responsabile del Settore 2 Servizi Economico Finanziari Dott.ssa Mode Aversa

DETERMINAZIONE N. 145 del 07/09/2020 OGGETTO: APPROVAZIONE DELLA LISTA DI CARICO DELLA TASSA SUI RIFIUTI (TARI) - ANNO 2020 VISTO DEL RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO Marciana Marina, 07/09/2020 IL RESPONSABILE DÉÎ Dott.ssa **VISTO** Di regolarità contabile attestante la copertura finanziaria del presente provv IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO

Dott.ssa AVE

Marciana Marina, 07/09/2020



COMUNE DI MARCIANA MARINA



PROVINCIA DI LIVORNO
Codice Fiscale 82002040499
SETTORE 2

Viale G. Pascoli n. 1 57033 Marciana Marina -Telefono 0565/99002 -99368 Fax 0565/904321 Sito Internet: www.marcianamarina.net e-mail: tributi@comune.marcianamarina.li.it

Al fine di salvaguardare la riservatezza dei soggetti interessati, la determinazione n° 145 del 07/09/2020 avente ad oggetto:

"APPROVAZIONE DELLA LISTA DI CARICO DELLA TASSA SUI RIFIUTI (TARI) – ANNO 2020"

rimane depositata presso l'Ufficio Tributi di questo Ente.

Si invitano pertanto gli interessati, nel caso in cui vogliano prenderne visione, a rivolgersi presso detto ufficio.

Il presente avviso vale ai fini della pubblicazione

IL RESPONSABILE DEL SETTORE